

Задания для проведения промежуточной аттестации
по технологии (технический труд)
в 5-х классах

Теоретическая часть

1. **Как называется профессия рабочего, занятого ручной обработкой древесины?**
а) столяр; б) распиловщик; в) токарь.
2. **Чем оборудуется рабочее место для обработки древесины?**
а) столярный верстак; б) лакокрасочные материалы; в) кресло; г) заготовка.
3. **Что не применяется для закрепления заготовок на верстаке?**
а) зажим; б) клин; в) лоток; г) поворотные пальцы.
4. **Какая из пород древесины не является хвойной?**
а) сосна; б) кедр; в) пихта; г) ольха.
5. **Какой из видов пиломатериалов называется брус?**
а) пиломатериал толщиной до 100 мм и шириной более двойной толщины;
б) пиломатериал толщиной и шириной более 100 мм;
в) боковые части бревна, оставшиеся после его распиловки
6. **Что такое торец?**
а) широкая плоскость материала; б) поперечная плоскость пиломатериала;
в) линия, образованная пересечением плоскостей.
7. **Что такое шпон?**
а) прессованные листы из пропаренной и измельченной до мельчайших волокон древесины;
б) листы, полученные путем прессования опилок, стружки и древесной пыли;
в) тонкий слой древесины, полученный путем строгания или лущения.
8. **Как называется приспособление для пиления под углом 45 и 90°?**
а) рейсмус; б) упор; в) стусло;
9. **Чем отличаются ножовки для продольного и поперечного пиления?**
а) числом зубьев; б) длиной полотна; в) формой зубьев; г) толщиной полотна.
10. **Как необходимо положить рубанок на верстак?**
а) в лоток лезвием вниз; б) в лоток лезвием от себя; в) на крышку верстака лезвием в сторону.
11. **Каким способом получают тонколистовой металл?**
а) прокаткой нагретых слитков на прокатном стане;
б) путём сдавливания на огромных прессах;
в) путём разлива тонким слоем в жидком виде.
12. **Как получают проволоку?**
а) литьём в формы;
б) волочением - протягиванием через фильеры;
в) обработкой на металлорежущих станках.
13. **Как называется тонколистовой металл, покрытый слоем олова?**
а) оцинкованное железо; б) кровельное железо; в) чёрная жельсть; г) белая жельсть.
14. **Что не относится к тонколистовому металлу?**
а) фольга; б) кровельная сталь; в) металл толщиной 3 мм; г) чёрная жельсть.

15. Какие инструменты применяют для правки проволоки и тонколистового металла?

- а) киянку; б) молоток; в) пассатижи;

17. Каким способом правят проволоку?

- а) протягиванием между вбитыми в доску гвоздями;
б) протягиванием между двумя брусками, зажатыми в тисках;
в) перемещением вдоль правильной плиты.

18. Какие ножницы по металлу применяются в промышленности?

- а) шариковые; б) рычажные; в) дисковые; г) ручные.

19. Что необходимо сделать для того, чтобы не порезать руки об острые края заготовки?

- а) держать руки как можно дальше от края заготовки;
б) надеть рукавицы;
в) заготовку держать осторожно, не допуская перемещения рук вдоль заготовки.

20. Как располагать ножницы по металлу на слесарном верстаке?

- а) расположить их с краю, поближе к тискам;
б) класть ручками от себя;
в) класть ручками к себе.

Практическая часть

21. Задание – изготовить указку.

Задания 1-20 – по 1 баллу

Задание №21 – 5 баллов

Всего за работу – 25 баллов

Оценка 5 - 20-25 баллов

Оценка 4 – 15-19 баллов

Оценка 3 – 10-14 баллов

Оценка 2 – менее 10 баллов

Ответы к тестовым заданиям:

1.	А
2.	А
3.	Г
4.	Г
5.	Б
6.	Б
7.	В
8.	В
9.	В
10.	Б
11.	А
12.	Б
13.	Г
14.	В
15.	А
16.	А
17.	Б
18.	В
19.	Б
20.	В